



UNIVERSITÄT
LEIPZIG

Fakultät für
Chemie und Mineralogie

Einladung

zur öffentlichen Verteidigung von

Herrn Master of Science

Marc Guckert

im Rahmen des Promotionsverfahrens

im Fachgebiet Chemie

am Mittwoch, dem 15. Mai 2024, um 15.00 Uhr

im SR 1.2-1.3, Biotechnologisch-Biomedizinisches Zentrum, Deutscher Platz 5, Leipzig.

Thema der Dissertation:

**Per- and polyfluoroalky substances (PFAS) in
different environmental compartments in Germany
– a combined approach of target analysis and sum
parameters**

Alle Interessenten sind herzlich eingeladen

Mitglieder der Promotionskommission

Prof. Dr. Holger Kohlmann

Prof. Dr. Thorsten Reemtsma

Prof. Dr. Kirsten Zeitler

Prof. Dr. Norbert Sträter

Prof. Dr. Jörg Matysik

Prof. Dr. Kai-Uwe Goss (UFZ)

gez. Prof. Dr. Ralf Hoffmann

Vorsitzende der Promotionskommission